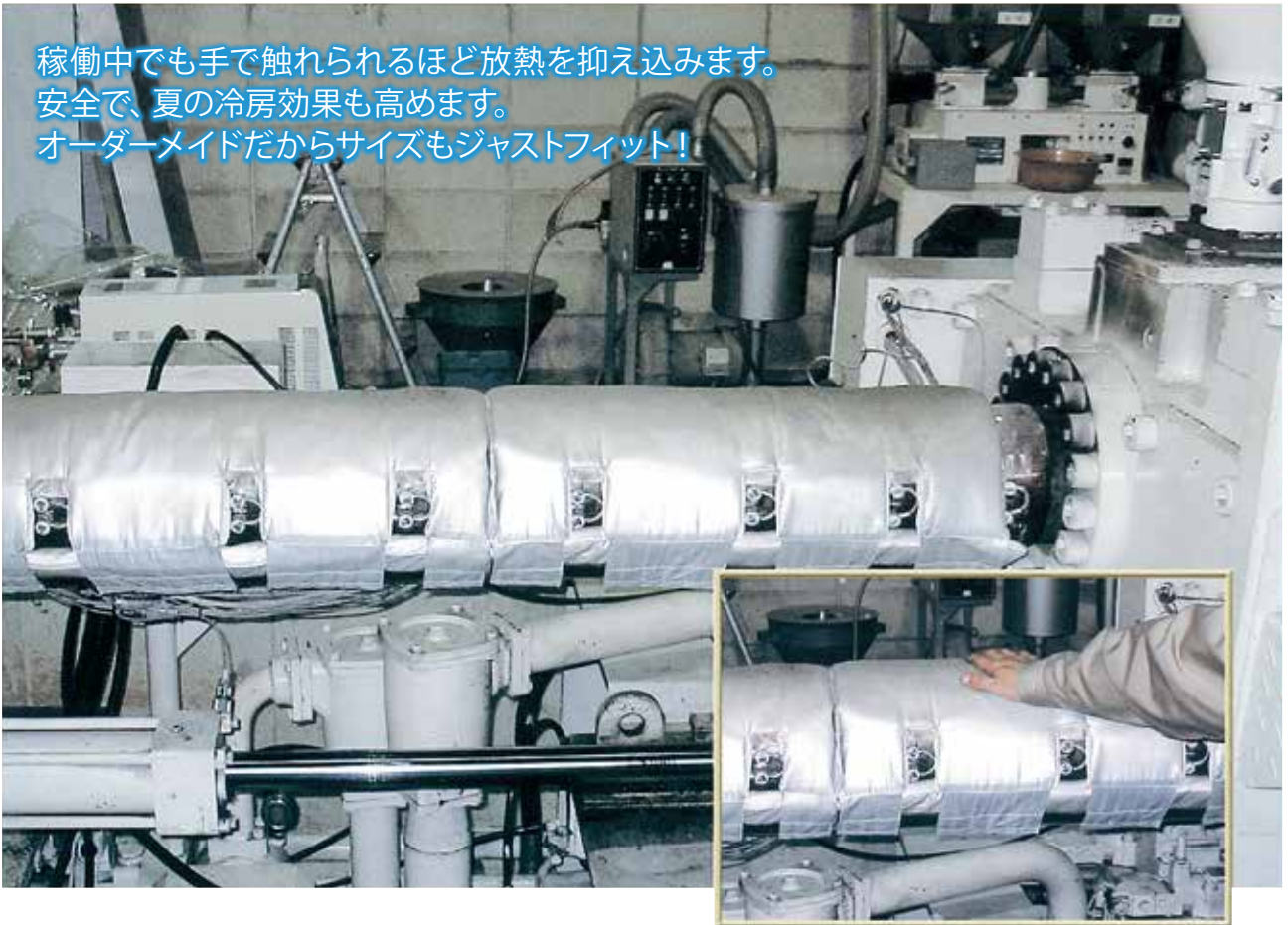


OX 省エネヒータージャケット

成形機のヒーター部の消費電力を25.1%低減

射出成形機のシリンダーからの放熱は電気代のムダを生むだけでなく、作業者の安全性を損ない、品質の悪化にもつながります。シリンダーをグラスファイバー100%超高密度のジャケットで包み込むことで電力のムダを省き、作業環境を改善させ、品質を向上させる……これが「シリンダージャケット効果」です。

稼働中でも手で触れられるほど放熱を抑え込みます。
安全で、夏の冷房効果も高めます。
オーダーメイドだからサイズもジャストフィット!



着脱容易で半永久的に使用でき
シリンダージャケットの効果を見逃さないでください。

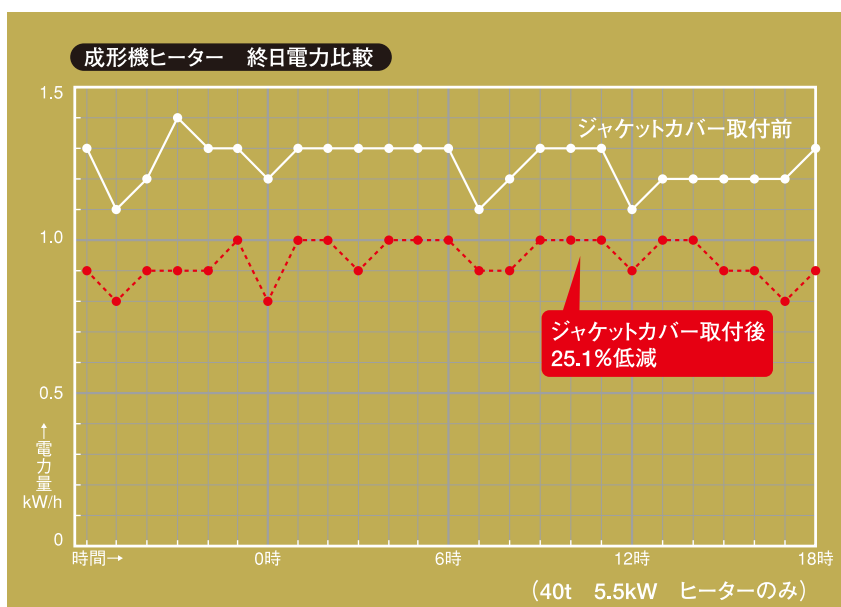
オーダーメイドだからしっかり断熱。

電力代	射出シリンダーのヒーター部消費電力の2~3割を削減します。最大デマンドも下がります。	↓
冷房費	輻射熱が抑えられるので、室温上昇を防ぎ、冷房費の負担を軽減します。	↓
CO ₂ 排出	1kw/hにつき0.12kgのCO ₂ 排出削減になります。	↓
作業環境	射出シリンダーの輻射熱を大幅に低減するため、作業環境も向上します。	↑
品質	ジャケットの保温効果により、安定した条件を作ります。	↑
安全性	バンドヒーターの表面温度を約1/5に抑えるので作業者のヤケド事故防止になります。	↑
熱中症対策	室温上昇を防ぐため、夏場の熱中症対策に最適です。	↓

ISO14000シリーズを取得 あるいは取得をめざす工場の 電力削減として最適です。



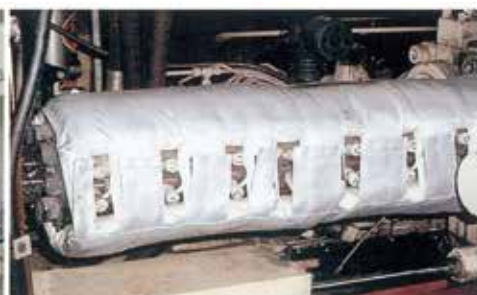
シンプルな方法でありながら、
高い電力削減効果と品質の向上が見込めるシリンダージャケット。
その効果は多くの実績によって証明されています。



不良率推移

成形機	00.1 .20		
	D1	D5	D10
シリンダージャケットなし			
良品数	46,300	118,600	39,500
不良品数	80	3,000	2,300
不良率	0.17%	2.52%	5.82%

シリンダージャケットあり			
良品数	27,000	30,900	14,000
不良品数	10	5	45
不良率	0.03%	0.016%	0.32%



完全オーダーメイド。

- シリンダーの温度を下げたい時に有効な強制空冷オプションの冷却ジャケット (PAT) で材料替えの多い小ロット多品種の機械にも対応できます。
- 1000℃の熱にも耐える特注品もお引受けします。シリンダーに限らずあらゆる熱源対策に対応します。
- 射出シリンダーの外径・長さ・ターミナル形状・センサー・表面温度に合わせて製作します。
- クリーンルーム対応製品もあります。

シリンダージャケット材質(標準品)

表面(表)	ハイコートクロスA 耐熱260℃
断熱材	グラスファイバー100%基材ですので燃えません。ニードルパンチ式高密度材。
裏面(本体に触れる部分)	SI-4300でグラスファイバー織物を特別に処理したものです。耐熱350℃